

令和4年度
八丈島処分場水処理設備部品交換修繕
仕様書

東京都島嶼町村一部事務組合

1 目的

本修繕は、八丈島一般廃棄物管理型最終処分場において、水処理設備の部品劣化が発生しているため交換を行い、機能回復を目的とするものである。

2 件名

八丈島処分場水処理設備部品交換修繕

3 履行場所

東京都八丈島八丈町末吉 1547 番地ほか八丈島一般廃棄物管理型最終処分場

4 履行期限

契約締結日から令和 5 年 3 月 15 日まで

5 修繕内容

(1) 対象設備

ア 水中ポンプ

(ア) 原水ピットポンプ No. 1

- a 型式：新明和工業(株)製 S4N100-S4P100B
- b 製品番号：1298-156
- c 仕様：100A×0.75 m³/分×17m×5.5KW 定格電流：24.5A 保護装置オートカット

(イ) キレート吸着原水ポンプ No. 2

- a 型式：新明和工業(株)製 AH651-S4P50L
- b 製品番号：1298-153
- c 仕様：50A×0.055 m³/分×20m×2.2kW 定格電流：9.3A 保護装置オートカット

(ウ) 放流ポンプ No. 2

- a 型式：新明和工業(株)製 S4A0T-S4P50
- b 製品番号：1298-252
- c 仕様：50A×0.049 m³/分×8m×0.4kW 定格電流値：2.5A 保護装置オートカット

イ ブロワー

(ア) 第1原水調整槽攪拌ブロワ No. 2

- a 型式：新明和工業(株)製 ARH125S
- b 製品番号：1298-139
- c 仕様：125A×7.699 m³/分×55 kPa×15 kW 定格電流：48.5A

(イ) ばっ気ブロワ (共通予備)

a 型式 : 新明和工業(株)製 ARH65S

b 製品番号 : 1298-149

c 仕様 : 65A×3.12 m³/分×48 kPa×5.5 kW 定格電流 : 22.6A

(ウ) 空洗ブロワ No.1

a 型式 : 新明和工業(株)製 ARH32S

b 製品番号 : 1298-137

c 仕様 : 32A×0.53 m³/分×42 kPa×1.5 kW 定格電流 : 7.2A

ウ 遮断扉

(ア) 原水ピット流入扉

a 型式 : 前澤工業(株)製

b 製品番号 : 41201010

c 仕様 : 本体 SUS304 製 扉体 SUS304 製 電動開閉機付スライドゲート
600×600 バルブコントロール (LTKD-05) 西部電気(株)製

(2) 修繕工程

ア 水中ポンプ

(ア) 取外し、清掃

(イ) 分解、部品交換、組立調整

(ウ) ローターシャフト溶射修正加工

(エ) スターターコイル巻替え

(オ) オイル交換

(カ) 測定、確認

a 絶縁抵抗値

b 電流値

c 回転方向

(キ) 取付け

(ク) 試運転、絶縁抵抗値測定

イ ブロワー

(ア) 分解点検

(イ) 部品交換、組立調整

(ウ) 塗装、オイル交換

(エ) モーター軸受交換

(オ) 試運転調整

ウ 遮断扉

(ア) 取外し、清掃

(イ) 開口部スケール除去

(ウ) 部品交換、組立調整

(エ) 扉全閉調整、トルク確認

(オ) 試運転調整

(3) 交換部品

ア 水中ポンプ

(ア) 原水ピットポンプ No. 1

a ケーブル	1 本
b オートカット	1 個
c 玉軸受け (上)	1 個
d 玉軸受け (下)	1 個
e メカニカルシール	1 個
f オイルシール	1 個
g エコライザ	1 個
h 防食亜鉛版	2 個
i シール部品	1 式

(イ) キレート吸着原水ポンプ No. 2

a ケーブル	1 本
b オートカット	1 個
c 玉軸受け (上)	1 個
d 玉軸受け (下)	1 個
e メカニカルシール	1 個
f シーリング	1 個
g ソコフタ	1 個
h 防食亜鉛版	2 個
i シール部品	1 式
j ストレーナ	1 個

(ウ) 放流ポンプ No. 2

a ケーブル	1 本
b オートカット	1 個
c 玉軸受け (上)	1 個
d 玉軸受け (下)	1 個
e メカニカルシール	1 個
f オイルシール	1 個
g ソコフタ	1 個
h 防食亜鉛版	2 個
i シール部品	1 式
j ストレーナ	1 個
k スリーブ	1 個

イ ブロワー

(ア) 第1原水調整槽攪拌ブロワ No. 2

a	ベアリング(ギヤ側)	2個
b	ベアリング(従動側)	1個
c	ベアリング(駆動側)	1個
d	スリーブ(ギヤケーシング側)	2個
e	スリーブ(ギヤ側)	2個
f	スリーブ(モータ側)	1個
g	オイルシール(ギヤ側)	2個
h	オイルシール(プーリ側)	1個
i	タイミングギヤアッセンブリ(駆動・従動)	1組
j	油面計アッセンブリ	1組
k	シール部品	1式
l	V ベルト	3本
m	フィルター	1個
n	プーリ(ブロワ側)	1個
o	プーリ(モータ側)	1個
p	ブッシング(ブロワ側)	1個
q	ブッシング(モータ側)	1個
r	軸C止輪	2個
s	ベアリング(モータ用負荷側)	1個
t	ベアリング(モータ用反負荷側)	1個

(イ) ばっ気ブロワ(共通予備)

a	ベアリング(ギヤ側)	2個
b	ベアリング(従動側)	1個
c	ベアリング(駆動側)	1個
d	オイルシール(ギヤ側)	2個
e	オイルシール(プーリ側)	1個
f	タイミングギヤアセンブリ(駆動・従動)	1組
g	油面計アッセンブリ	1組
h	シール部品	1式
i	V ベルト	3本
j	フィルター	1個
k	プーリ(ブロワ側)	1個
l	プーリ(モータ側)	1個
m	ブッシング(ブロワ側)	1個

n	ブッシング(モータ側)	1 個
o	軸 C 止輪	2 個
p	ベアリング(モータ用負荷側)	1 個
q	ベアリング(モータ用反負荷側)	1 個

(ウ) 空洗ブロワ No. 1

a	ベアリング(ギヤ側)	2 個
b	ベアリング(従動側)	1 個
c	ベアリング(駆動側)	1 個
d	オイルシール(ギヤ側)	2 個
e	オイルシール(プーリ側)	1 個
f	タイミングギヤアセンブリ(駆動・従動)	1 組
g	油面計アセンブリ	1 組
h	シール部品	1 式
i	V ベルト	2 本
j	フィルター	1 個
k	プーリ(ブロワ側)	1 個
l	プーリ(モータ側)	1 個
m	ブッシング(ブロワ側)	1 個
n	ブッシング(モータ側)	1 個
o	軸 C 止輪	2 個
p	ベアリング(モータ用負荷側)	1 個
q	ベアリング(モータ用反負荷側)	1 個

ウ 遮断扉

(ア) 原水ピット流入扉

a	止水ゴム	1 枚
b	ゴム抑え板	1 式
c	ボルトナット	1 式

6 留意点

- (1) 分解整備に当たっては、モータ室に粉塵が入らないよう留意しなければならない。
- (2) メカニカルシールの交換の際は、油室に異物が入ることのないよう十分に注意するものとし、また、摺動面には粉塵等が付着しないよう留意しなければならない。
- (3) 輸送中又は修理作業中に塗膜を損傷した場合、既設塗装と同じ塗料を用いて補修しなければならない。
- (4) 分解整備に伴う簡易なタッチアップ塗装はこの業務に含むものとする。
- (5) 施工中に発見した異常、問題点は随時報告しなければならない。
- (6) 交換等により生じた廃棄物については、廃棄物の処理及び清掃に関する法律に基づ

き適正に処理しなければならない。

7 提出書類

- | | |
|----------------------|-----|
| (1) 着手届 | 1 部 |
| (2) 現場代理人及び主任技術者等通知書 | 1 部 |
| (3) 報告書 (記録写真含む) | 1 部 |
| (4) 完了届 | 1 部 |

以上